

YCLL4-EM

被削材	切削速度	1刃当りの送り
鋳鉄	40m/min	0.04mm/t
アルミ	60m/min	0.08mm/t
銅	60m/min	0.08mm/t
合金鋼	40m/min	0.04mm/t
焼入鋼 HRC50以下	15m/min	0.01mm/t

2枚刃/4枚刃	以上		以下	刃径交差
YCLL	φ3	～	φ6	-0.010
				-0.030
	φ7	～	φ10	-0.010
				-0.035
	φ11	～	φ12	-0.010
				-0.040