

YCL4-EM

被削材	切削速度	1刃当りの送り
鋳鉄	40m/min	0.04mm/t
アルミ	60m/min	0.08mm/t
銅	60m/min	0.08mm/t
合金鋼	40m/min	0.04mm/t
焼入鋼 HRC50以下	15m/min	0.01mm/t

2枚刃/4枚刃	以上		未満	刃径交差	
YC YCL	φ1	~	φ3	0	
				-0.020	
	φ3	~	φ6.5	-0.010	
				-0.030	
	φ6.5	~	φ11	-0.010	
				-0.035	
	φ11	~	φ17	-0.010	
				-0.040	
	φ17	~	φ20	-0.015	
				-0.045	