

外径	刃数
φ75	10
φ100	12
φ125	14
φ150	16
φ175	18
φ200	20

外径	チップ寸法
φ75	3×5.5
φ100	3×7.5
φ125	3×9.5
φ150	3×11.5
φ175	4×11.5
φ200	4×11.5

厚み	公差
3-7	0～+0.05
8-11	+0.01～+0.06
12-19	+0.02～+0.07
20-30	+0.04～+0.09
31以上	+0.05～+0.10

SSC-G2

被削材	切削速度	1刃当りの送り
鋳鉄	50m/min	0.07mm/t
アルミ	80m/min	0.10mm/t
銅	60m/min	0.08mm/t
合金鋼	30m/min	0.03mm/t
焼入鋼 HRC50以下	20m/min	0.02mm/t