

外径	刃数
$\phi 15 \sim \phi 40$	6
$\phi 50 \sim \phi 60$	8

外径	チップ寸法
$\phi 15$	1.5 × 3.5
$\phi 20$	2 × 3.5
$\phi 25$	2.5 × 4.5
$\phi 30$	3 × 5.5
$\phi 40 \sim \phi 60$	3 × 7.5

許容差

外径公差	厚み公差
-0.05 ~ -0.16 ( $\phi 15$ )	-0.03 ~ -0.10 (5~6)
-0.06 ~ -0.19 ( $\phi 20 \sim 25$ )	-0.04 ~ -0.13 (8)
-0.08 ~ -0.24 ( $\phi 30 \sim 50$ )	-0.05 ~ -0.16 (10~15)
-0.10 ~ -0.29 ( $\phi 60$ )	-0.06 ~ -0.19 (20~25)

ALST-TH10

被削材	切削速度	1刃当りの送り
アルミ	100m/min	0.05mm/t
銅	100m/min	0.05mm/t
樹脂	100m/min	0.15mm/t

但し $\phi 15$ 以下は送りを小さくして下さい。