

外径	刃数
φ75	12
φ100	14
φ125	16
φ150	18
φ175	20
φ200	22

外径	チップ寸法
φ75	3×5.5
φ100	3×7.5
φ125	3×9.5
φ150	3×11.5
φ175	4×11.5
φ200	4×11.5

厚み	公差
3-7	0~+0.05
8-11	+0.01~+0.06
12-19	+0.02~+0.07
20-30	+0.04~+0.09
31以上	+0.05~+0.10

### SC-G2

被削材	切削速度	1刃当りの送り
鋳鉄	50m/min	0.05mm/t
アルミ	80m/min	0.08mm/t
銅	60m/min	0.06mm/t
焼入鋼 HRC50以下	20m/min	0.01mm/t

### SC-TX25

被削材	切削速度	1刃当りの送り
合金鋼	50m/min	0.05mm/t
アルミ	80m/min	0.10mm/t
銅	80m/min	0.10mm/t