

RSC-G2

| 被削材 | 切削速度 | 1刃当りの送り |
|----------------|---------|----------|
| 鋳鉄 | 50m/min | 0.05mm/t |
| アルミ | 80m/min | 0.08mm/t |
| 銅 | 60m/min | 0.06mm/t |
| 合金鋼 | 30m/min | 0.02mm/t |
| 焼入鋼 HRC50以下 | 20m/min | 0.01mm/t |