

REL

| 被削材 | 切削速度 | 1刃当りの送り |
|-----|---------|----------|
| 鋳鉄 | 50m/min | 0.05mm/t |
| アルミ | 80m/min | 0.08mm/t |
| 銅 | 60m/min | 0.07mm/t |
| 合金鋼 | 30m/min | 0.03mm/t |