

# LS-BYC2-UM

被削材	切削速度	1刃当りの送り
鋳鉄	40m/min	0.04mm/t
アルミ	60m/min	0.08mm/t
銅	60m/min	0.08mm/t
合金鋼	40m/min	0.04mm/t