

## CD3-TH10

被削材	切削速度	1回転当りの送り
鋳鉄	30m/min	0.20mm/rev
アルミ	30m/min	0.20mm/rev
銅	30m/min	0.20mm/rev
合金鋼	20m/min	0.15mm/rev
焼入鋼 HRC50以下	15m/min	0.05mm/rev