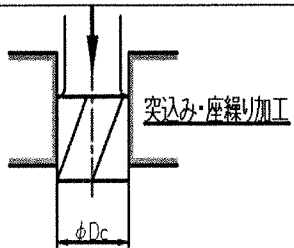


M-AMX3B / 切削条件(アルミ・非鉄金属)



刃径 / ϕD_c

突込み・座繰り加工

切削速度

送り

V_c (m/min)

f (mm/rev)

25 ~ 50

40~60

0.07~0.12