

を越え～以下	公差 (d11)	
	外径(φDc)	刃巾(W)
3 ~ 6	/	-0.030
		-0.105
6 ~ 10	-0.040	
	-0.130	
10 ~ 18	-0.050	
	-0.160	
18 ~ 30	-0.065	
	-0.195	
30 ~ 50	-0.080	/
	-0.240	
50 ~ 80	-0.100	/
	-0.290	

外径	チップ寸法
φ10～φ12	1×2.5
φ13～φ16	1.5×3.5
φ18～φ20	2×3.5
φ22～φ28	2.5×4.5
φ30～φ35	3×5.5
φ40～φ50	3×7.5
φ60	4×7.5
φ75	4×9.5

外径	刃数
φ10～φ45	6
φ50	8
φ75	10

### STC-G2

被削材	切削速度	1刃当りの送り
鑄鉄	50m/min	0.04mm/t
アルミ	80m/min	0.06mm/t
銅	60m/min	0.06mm/t
合金鋼	30m/min	0.02mm/t
焼入鋼 HRC50以下	20m/min	0.01mm/t

但しφ15以下は送りを小さくして下さい。