

## LMR-G2

被削材	切削速度	1回当り転送り
鋳鉄	30m/min	0.20mm/rev
アルミ	30m/min	0.20mm/rev
銅	30m/min	0.15mm/rev
合金鋼	20m/min	0.10mm/rev
焼入鋼 HRC50以下	10m/min	0.05mm/rev

外径 超え 以下	刃数
$\phi 5 \sim \phi 11.5$	4
$\phi 12 \sim \phi 27$	6
$\phi 27.5 \sim \phi 40$	8