



JIS B0952 / T溝形状

JIS B 0952-1999 / T溝規格寸法 抜粋								
A	B		C		H		F	G
呼び寸法	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	最大
5	10	+1.0 0	3.5	+1.0 0	8	+2.0 0	0.6	1.0
6	11	+1.5 0	5		11	+3.0 0		
8	14.5	+2.0 0	7		15	+4.0 0		
10	16		7		17	+5.0 0		
12	19	+3.0 0	8	+2.0 0	20	+6.0 0	1.6	
14	23		9		23	+7.0 0		
18	30		12		30	+8.0 0		
22	37	+4.0 0	16	+3.0 0	38	+10.0 0	1.0	2.5
28	46		20		48			
36	56		25		61			